

ECO HRT

- Protección híbrida económica
- Acabado pulido suave y duradero
- Compatible con la mayoría de las pinturas de fondo



PINTURA ANTIINCRUSTANTE SIN COBRE

El antiincrustante sin cobre Pettit ECO HRT® utiliza la tecnología más avanzada disponible para crear una película de pintura híbrida lo suficientemente fuerte como para soportar el duro entorno marino sin acumularse con el tiempo. La Tecnología Reactiva Híbrida se caracteriza por el uso de biocidas de alta densidad para maximizar la eficacia utilizando el biocida de forma más efectiva junto con los modificadores de la película para reducir la acumulación anual, mantener la consistencia del color uniforme y reducir el peso mientras proporciona un acabado más suave que las pinturas tradicionales.

La superficie de pintura lisa y duradera de ECO HRT se desgasta con el tiempo, eliminando la acumulación de la película de pintura y la necesidad de lijar. Esta fórmula sin cobre puede aplicarse con seguridad a cualquier tipo de barco con casco de aluminio. Brinda una excelente protección antiincrustante y puede transportarse y relanzarse sin perder su eficacia.



AZUL
1200



NEGRO
1800



GRIS PONTÓN
1300

Observación:
Puede haber diferencias de color entre las fichas de color reales ilustradas.

*** NUEVO * - NEGRO 1800, AHORA DISPONIBLE EN UN NUEVO TAMAÑO DE PAQUETE - AEROSOL**

INFORMACIÓN TÉCNICA

ACABADO: Cáscara de huevo

SÓLIDOS POR VOLUMEN: 55%

SÓLIDOS POR PESO: 58%

COBERTURA: Líquido 500 ft²/galón.
Aerosol **15 ft²**

VOC: 330 g/L máx. (tal como se suministra)

BIOCIDA: ECONEA™...6%

Piritionato de zinc...4.8%

PUNTO DE INFLAMABILIDAD: 105°F (SETA)

MÉTODO DE APLICACIÓN: Brocha, rodillo, o aerosol con pulverizador sin aire o convencional

ESESOR MÁXIMO DEL RODILLO: 3/16"

CANTIDAD DE CAPAS: Mínimo una capa por estación, con capas adicionales para un servicio prolongado

ESESOR DE PELÍCULA HÚMEDA: 2.7 milésimas de pulgada

ESESOR DE PELÍCULA SECA: 1.5 milésimas de pulgada

TEMPERATURA DE APLICACIÓN: 50°F min / 90°F máx.

SOLVENTE: 120 Solvente para aplicación con brocha
121 Solvente para aplicación con pulverizador

TIEMPO DE SECADO: Tiempo mínimo en horas

PARA RECUBRIR PARA UTILIZAR

90°F	1	2
70°F	2	4
50°F	4	8

Los tiempos de secado mencionados anteriormente son los mínimos. No hay un tiempo máximo de secado antes del lanzamiento.

Los ingredientes activos de ECO HRT pueden asentarse con el tiempo, especialmente si la pintura ha estado en el estante durante varios meses. Es necesario mezclar bien la pintura antes de utilizarla. De ser posible, agite la lata de pintura con un agitador de pintura mecánico. Antes de utilizar, verifique los lados y el fondo de la lata para asegurarse de que todo el pigmento se haya mezclado. Si va a mezclar con una paleta de madera o un taladro mezclador eléctrico, vierta la mitad del líquido desde la parte superior de la lata en otra lata y luego mezcle adecuadamente con cualquier pigmento sedimentado. Luego, vuelva a mezclar completamente las dos partes juntas.

Cumpla con todas las instrucciones de aplicación, precauciones, condiciones y limitaciones para obtener un rendimiento óptimo. Consulte las etiquetas individuales y fichas técnicas para obtener instrucciones detalladas al utilizar productos asociados, etc.

Al pulverizar, no diluya ECO HRT más del 5% (6 onzas por galón) o se producirá un espesor inadecuado de la película de pintura, y es probable que se produzca una erosión prematura del acabado. No aplique ECO HRT en películas gruesas o en más de dos capas, ya que podría provocar una adherencia deficiente. Al aplicar con rodillo utilice un rodillo de pelo corto (3/16" máximo).

EN GENERAL, EL RENDIMIENTO DEL RECUBRIMIENTO ES PROPORCIONAL AL GRADO DE PREPARACIÓN DE LA SUPERFICIE. SIGA LAS RECOMENDACIONES CUIDADOSAMENTE Y EVITE UTILIZAR MÉTODOS RÁPIDOS.



SISTEMAS DE APLICACIÓN: ECO HRT se aplica fácilmente con una brocha, rodillo o pulverizador. Al aplicarlo con rodillo, utilice una cubierta de rodillo de pelo corto (máximo de 3/16") de alta calidad. Aplicar en capas delgadas. Mezcle bien la pintura para asegurarse de que los ingredientes estén bien distribuidos por toda la lata. Todas las superficies deben estar limpias, secas y acondicionadas de forma correcta antes de pintar.

SUPERFICIES PINTADAS PREVIAMENTE: ECO HRT se puede aplicar sobre la mayoría de los recubrimientos antiincrustantes duros y ablativos envejecidos. Consulte la Tabla de compatibilidad de antiincrustantes Pettit para obtener recomendaciones específicas. Los copolímeros de estaño viejos deben quitarse completamente o sellarse con imprimador Pettit 6627 Tie-Coat Primer antes de aplicar este producto. Los sistemas de pintura que se describen a continuación contienen referencias a otros productos. Lea y comprenda también la etiqueta o el boletín técnico de estos productos para asegurarse de que se utilizan correctamente. Si la capa anterior está en buenas condiciones, lije minuciosamente con papel de lija de grano 80 y luego limpie con solvente usando el solvente 120 para aplicación con brocha de Pettit para eliminar los residuos. Aplique dos capas delgadas de acabado de ECO HRT. Si la capa anterior es suave o está en malas condiciones, retirela de la superficie desnuda lijando o utilizando EZ Speed Strip™ 125. Proceda con el sistema de limpieza apropiado como se describe a continuación.

FIBRA DE VIDRIO DESNUDA: Todas las fibras de vidrio desnudas, independientemente de su antigüedad, deben limpiarse a fondo con Pettit 92 Bio-Blue® Hull Surface Prep o remover la cera varias veces con Pettit D-95 Dewaxer. Continúe con el método de lijado o con uno de los métodos sin lijado que se indican a continuación.

MÉTODO DE LIJADO: Después de haber retirado la cera de la superficie, lijar bien con papel de lija de grano 80 hasta conseguir un acabado mate y escarchado y volver a lavar la superficie lijada con solvente 120 para aplicación con brocha de Pettit para eliminar los residuos del lijado. Luego, aplique dos capas delgadas de ECO HRT siguiendo las instrucciones de aplicación. Si sigue cuidadosamente las instrucciones de aplicación, se garantiza una adhesión a largo plazo de esta y de las próximas pinturas antiincrustantes.

MÉTODO SIN LIJA: Para quitar el método de lijado, limpie minuciosamente y elimine la cera de la superficie con Pettit 92 Bio-Blue Hull Surface Prep usando una fibra Scotch-Brite® mediana. Enjuague completamente todos los residuos de la superficie y deje secar. Luego aplique una capa de imprimador epóxico Pettit Protect® High Build (4700/4701 o 4100/4101). Consulte la etiqueta del imprimador para obtener instrucciones completas de aplicación y de anti incrustaciones en el recubrimiento superior. Aplicar dos capas delgadas de ECO HRT. Consulte el Manual del usuario de Pettit Protect para obtener instrucciones detalladas completas.

MANTENIMIENTO: Ninguna pintura antiincrustante es efectiva en todas las condiciones de exposición. La contaminación generada por los seres humanos y las condiciones naturales pueden afectar desfavorablemente el rendimiento de la pintura antiincrustante. El calor extremo y las temperaturas heladas del agua, sedimento, suciedad, aceites, aguas salobres e incluso la electrólisis pueden arruinar la pintura antiincrustante. Por lo tanto, recomendamos que revise el fondo del barco con frecuencia para asegurarse de que esté limpia y que no haya incrustaciones. Limpie ligeramente la parte superior con una esponja o paño para eliminar cualquier residuo de la superficie de la pintura antiincrustante. La limpieza es especialmente importante en barcos que están apagados hace mucho tiempo.

CAPA DE BARRERA: Es posible que los fondos de fibra de vidrio formen ampollas osmóticas dentro de la capa de gel y en el laminado. Prepare la superficie de fibra de vidrio como se mencionó anteriormente (método de lijado) y luego aplique dos o tres capas de imprimador epóxico de alto espesor Pettit Protect (4700/4701 o 4100/4101), según las instrucciones de la etiqueta. Aplicar dos capas delgadas de ECO HRT. Consulte el Manual del usuario de Pettit Protect para obtener instrucciones detalladas completas.

AMPOLLAS EN FIBRA DE VIDRIO: Consulte el Manual del usuario de Pettit Protect para obtener instrucciones detalladas completas.

MADERA DESNUDA: Los cascos de madera desnudos deben lijarse minuciosamente con papel de lija de grano 80 y limpiar los residuos de lijado con solvente 120 para aplicación con brocha de Pettit. Se debe aplicar una capa de imprimador Pettit 6627 Tie-Coat Primer diluido al 25% con solvente Pettit 97 Epoxy Thinner directamente sobre la madera desnuda. Deje secar cuatro horas. Aplicar dos capas delgadas de ECO HRT. Los cascos de madera previamente pintados deben lijarse completamente. Si es necesario aplicar imprimación en los puntos de madera desnuda, aplique una capa de retoque de 6627 Tie-Coat Primer de Pettit diluido al 25% con 97 Epoxy Thinner de Pettit en estas áreas. Aplique dos capas delgadas de acabado de ECO HRT.

ACERO DESNUDO E HIERRO FUNDIDO*: Limpie la grasa o la suciedad. Elimine el óxido restante y las incrustaciones de la superficie de metal puliendo con arena o con un cepillo de alambre de 2 a 3 milésimas de pulgada. Limpie inmediatamente la superficie utilizando una aspiradora o un chorro de aire fresco. Aplique dos capas de imprimador para acero Pettit 6980 Rustlok®, permitiendo que cada uno se seque solo una o dos horas antes de recubrir. A continuación, aplique dos capas de imprimador epóxico de alto espesor Pettit Protect (4700/4701 o 4100/4101), según las instrucciones de la etiqueta. Si se requiere carenado, aplique compuesto para carenado epóxico Pettit 7050 EZ-Fair Epoxy Fairing Compound entre las dos capas de imprimador para epóxico Pettit Protect High Build Epoxy Primer. Aplique dos capas delgadas de acabado de ECO HRT. Consulte el Manual del usuario de Pettit Protect para obtener instrucciones detalladas completas.

MANTÉNGASE CONECTADO

BUSQUE **PINTURA PETTIT** EN LAS PLATAFORMAS DE REDES SOCIALES PARA MANTENERSE CONECTADO CON NOSOTROS.



WWW.PETTITPAINT.COM  (800) 221-4466

ALEACIONES DE ACERO INOXIDABLE, BRONCE, PLOMO Y NO ALUMINIO*: Limpiar con solvente, lijar para limpiar el metal brillante con papel de lija de grano 60-80, chorro de arena o cepillo de alambre. Aplique dos o tres capas de Prop Coat Barnacle Barrier™ 1792 seguidas de dos capas delgadas de ECO HRT.

INFORMACIÓN DE APLICACIÓN: Agite la lata vigorosamente durante al menos dos minutos después de que las bolas de mezcla comiencen a sonar. Agite frecuentemente mientras la utiliza. Sostenga la lata en posición vertical a entre 8 y 12 pulgadas de la superficie y rocíe con un movimiento constante hacia adelante y hacia atrás, superponiendo ligeramente cada pasada. Mantenga la lata a la misma distancia de la superficie y en movimiento mientras pulveriza. Aplicar en capas delgadas. No deje pasar más de 5 minutos entre dos o tres capas delgadas, de lo contrario, deje secar una hora antes de aplicar capas adicionales. Cuando termine de pulverizar, limpie la válvula de rociado volteando la lata y rociando hasta que no salga más pintura. Si la válvula se obstruye, gire y retire la boquilla de rociado y enjuáguela con un solvente como alcoholes minerales. No introduzca alfileres ni ningún otro objeto en el vástago.

ALUMINIO DESNUDO: Para obtener la máxima resistencia a la corrosión, aplique un chorro de arena para dejar el metal limpio y brillante y elimine los residuos del chorro con aire comprimido limpio y seco o con un cepillo limpio. Aplique inmediatamente una o dos capas de Pettit 4400/4401 Aluma Protect Epoxy Primer, seguidas de dos capas de Pettit Protect High Build Epoxy Primer (4700/4701 o 4100/4101), según las instrucciones de la etiqueta. Aplique dos capas delgadas de acabado de ECO HRT.

*Estos son sistemas simplificados para áreas pequeñas. Consulte con su representante de Pettit del Departamento Técnico de Pettit para sistemas más complejos y profesionales adicionales. Lea siempre las etiquetas o fichas técnicas de todos los productos especificados aquí antes de su uso.