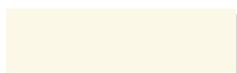


- El primero Anti-vegetativo libre de cobre a ofrecer protección multi-temporada
- Contiene Biocida Ecomea orgánica junto con un fuerte inhibidor de limo
- Tecnología Co-polímero Ablativa elimina el lijado y acumulación de pintura
- Aplicación sobre todos substratos incluido aluminio
- Puede ser utilizado sobre casi todas superficies con pintura previa



Ultima Eco combina el Biocida libre de metal Ecomea™ junto con un fuerte inhibidor de limo para un duplo Biocida y protección multi-temporada. Esta formula libre de cobre puede ser aplicada sobre todos los substratos incluido aluminio. El proporciona una excelente protección anti-vegetativa con tecnología ablativa es la opción perfecta para veleros y lanchas. La capa de Ultima Eco se desgasta con el uso y elimina la acumulación de pintura y la necesidad de lijar. Puede ser utilizado sobre casi todas superficies con pintura previa en buenas condiciones. La formulación del Ultima Eco contiene 50% más el Biocida Ecomea que la competencia, proviendo un desempeño real multi-temporada. Dos (2) o tres (3) capas son recomendadas para óptima performance .



1108 Marfil



1208 Azul



1608 Rojo



1808 Negro

Nota: Diferencia de colores puede ocurrir entre lo presentado aquí

### DATOS FÍSICOS

ACABADO: Cáscara de huevo

COLORES:

1108 Marfil 1208 Azul 1608 Rojo 1808 Negro

COMPONENTES: 1

MECANISMO DE SECADO: Disolvente

SÓLIDOS (Teórico):

Por peso - 80 +/- 3%

Por volume - 59 +/- 3%

COBERTURA: 500 sq. ft/gal (46,45m2/gal)

(incluido 20% factor de pérdida)

VOC: 320 g/l max. (2.67 lbs/gal)

INGREDIENTES ACTIVOS:

Ecomea (Tralopyril). 6.0%

Piritona de Zinc. 4.80%

### DATOS DE APLICACIÓN

MÉTODO: Brocha, Rodillo, Pistola spray airless o convencional. Cuando utilizar rodillo, espesor máximo de 3/16".

NUMERO DE CAPAS: Mínimo de 2 con una capa extra en la línea flotante.

ESPESSURA SECA POR CAPA: 1.5 mils (2.6 mils húmeda)

TEMP. DE APLICACIÓN: 50°F Min (10°C) / 90°F (32°C) Max.

TIEMPO DE SECADO\* (HORAS):

	Repintura	Marcha
90°F(32°C)	2	2
70°F(21°C)	3	4
50°F (10°C)	6	8

\*Los tiempos arriba son los mínimos. Ultima Eco sólo puede ser repintado después del mínimo tiempo indicado. No hay un tiempo máximo de secado para puesta en marcha.

THINNER:

120 Brushing Thinner / 121 Spraying Thinner

### PRODUCTOS ASOCIADOS

120 Brushing Thinner

121 Spraying Thinner

92 Bio-Blue Hull Surface Prep

95 Fiberglass Dewaxer

6998 Skip-Sand Primer

4100/4101 Pettit-Protect White High-Build Epoxy Primer

4700/4701 Pettit-Protect Gray High-Build Epoxy Primer

6455/044 Metal Primer

6627 Tie-Coat Primer

6980 Rustlok Steel Primer

7050 EZ Fair Epoxy Fairing Compound

### INFORMACIÓN DE APLICACIÓN

Ultima Eco contiene Biocida Econeal. Como resultado, hay una tendencia para acumular este material y ocurrir sedimentos en el fondo de la lata, especialmente si la pintura ha quedado en el estante durante varios meses. Es necesario mezclar completamente la pintura antes de usar. Si posible, agitar la lata de pintura en una maquina agitadora mecánica. Antes de usar, compruebe los lados y el fondo de la lata para asegurarse de que todo el pigmento se ha mezclado. Si la mezcla se va a hacer con una paleta de madera o un mezclador de taladro eléctrico, vierta la mitad del líquido desde la parte superior de la lata en otra lata y luego se mezclan adecuadamente en cualquier pigmento sedimentado; a continuación, mezclar las dos partes juntas a fondo. Cumplir con todas las instrucciones de aplicación, precauciones, condiciones y limitaciones para obtener una performance óptima. Consulte siempre los rótulos y las hojas de datos técnicos para todos los productos mencionados en este documento antes de usar o aplicar. Para aplicar con spray, no diluir más del 10% (12 onzas por galón). Sub/sobre-aplicación de este producto con capas de espesuras inadecuadas, puede virtualmente producir una erosión prematura o baja adhesión y el desempeño probablemente será comprometida.

### SISTEMAS

Ultima Eco se aplica fácilmente con brocha, rodillo o pistola. Al aplicar con rodillo, solo utilizar rodillo de pelo corto o espuma de alta calidad (máximo 3/16"). Aplicar el uso de capas finas; Permitir un largo periodo para secar entre las capas; sobre-aplicación de este producto puede virtualmente proporcionar una performance inadecuada. Mezcle la pintura a fondo para garantizar las sustancias tóxicas sean uniformemente dispersado por toda la lata. Todas las superficies deben estar limpias, secas y adecuadamente preparadas antes de pintar.

**Superficies previamente pintadas:** Si la capa previa está en buen estado, lijar a fondo con papel de grano 80 y después limpiar con diluyente 120 o 120VOC Thinner para eliminar los residuos. Aplicar dos (2) capas del Ultima Eco. Si la capa previa está en mal estado, remover hasta el sustrato bruto/desnudo por el lijado o el uso de removedor de pintura. Proceder con el sistema apropiado para sustratos nuevos o brutos/desnudos como descrito abajo. Pinturas desgastadas o co-polímeros con cobre o a base de Teflón lijar a fondo con papel de grano 80 para remover la capa desgastada y después eliminar los residuos con un trapo limpio y entonces recubrir directamente con Ultima Eco.

**Fibra de vidrio nueva/desnudo:** Todos los cascos de fibra de vidrio bruto/desnudos, independientemente de su edad, debe limpiarse a fondo con 92 Bio-Blue<sup>®</sup> Hull Surface Prep para preparación de superficie o eliminar la cera y grasas varias veces con Pettit D-95 Dewaxer - 120 Thinner. Lijar a fondo con papel de lija de grano 80 para un acabado opaco, escarchado y vuelva a lavar la superficie lijada con 120 Thinner para eliminar los residuos del lijado. Después aplicar dos (2) o tres (3) capas finas de este producto, siguiendo las instrucciones de aplicación. La observación cuidadosa de las instrucciones de aplicación ayudará a asegurar la adherencia a largo plazo de este y los años subsiguientes de pintura Anti-vegetativa.

Método sin Lijado: Para eliminar o método lijado hay dos (2) métodos:

1 - Limpiar a fondo, sacando grasas, cera y fregar la superficie utilizando el Bio-Blue Hull Surface Prep y Scotch-Brite<sup>®</sup> marrón en un movimiento circular o eliminar la cera y grasas aplicando por lo menos 3 veces el Pettit D-95 Dewaxer. Enjuague bien todos los residuos de la superficie y dejar secar. Después, aplicar de una (1) fina capa del 6998 Skip-Sand Primer utilizando un rodillo de 3/16" max. Consulte el rótulo del producto para obtener instrucciones completas de la aplicación. Aplicar dos (2) o tres (3) capas finas del Ultima Eco.

2 - Limpiar a fondo, sacando grasas, cera y fregar bien la superficie utilizando el 92 Bio-Blue Hull Surface Prep y Scotch-Brite<sup>®</sup> marrón en un movimiento circular. Enjuague bien todos los residuos de la superficie y dejar secar. Después, aplicar de una (1) capa de Pettit Protect<sup>®</sup> (4700/4701 o 4100/4101) High Build Epoxi Primer. Consulte el rótulo y hojas técnicas del producto para obtener instrucciones completas de la aplicación. Aplicar dos (2) o tres (3) capas finas del Ultima Eco. Ver el manual del usuario del Pettit-Protect para instrucciones completas y detalladas.

**Barrera de Prevención de Ósmosis:** Fondos de fibra de vidrio potencialmente pueden formar ampollas osmóticas dentro de la capa de gel y en el laminado. Para hacer que la parte inferior sea más impermeable posible al agua, preparar la superficie de fibra de vidrio como se ha mencionado anteriormente (método de lijado) y aplicar tres (3) capas de Pettit Protect (4700/4701 o 4100/4101) High Build Epoxi Primer siguiendo las instrucciones de los rótulos. Aplicar dos (2) o tres (3) capas finas del Ultima Eco. Ver el manual del usuario del Pettit-Protect para instrucciones completas y detalladas.

**Cascode Fibra de Vidrio con Ampollas:** Ver el manual del usuario del Pettit-Protect para instrucciones completas y detalladas.

**Cascos de Aluminio: Método básico** – Si la superficie a ser pintada está en buen estado y lisa y limpia aplicar inmediatamente una (1) capa del 6455/044 Metal Primer, dejando secar por 2 horas, siguiendo con atención las instrucciones de los rótulos y hoja técnica. Si el uso en agua dulce, aplicar dos (2) o tres (3) capas finas del Ultima Eco. Para adicionar resistencia a la corrosión en aplicaciones de agua salada - siga las instrucciones anteriores y aplicar dos (2) capas del 6627 Tie Coat Primer siguiendo con atención las instrucciones de los rótulos y hoja técnica. Por fin, aplicar dos (2) o tres (3) capas finas del Ultima Eco.

**Mejor Método** - Para máxima resistencia a la corrosión, raspar hasta llegar la superficie de metal bruto/desnudo y brillante con chorro de arena, lijado o escobilla de metal. Limpiar la superficie con sopleo o aspirador para eliminar los residuos, de manera que la superficie este limpia y seca. Entonces, aplicar inmediatamente dos (2) capas del 4400/4401 Alumina-Protect Epoxy Primer, seguido de dos (2) capas del Pettit Protect (4700/4701 o 4100/4101) High Build Epoxi siguiendo con atención las instrucciones de los rótulos y hoja técnica. Por fin, aplicar dos (2) o tres (3) capas finas del Ultima Eco.

**Cascos de Madera:** Cascos de madera nuevos o brutos/desnudos debes lijar a fondo con papel de lija de 80 y limpiarse los residuos del lijado con el 120 o 120VOC Thinner. Una (1) capa del 6627 Tie Coat Primer diluida en 25% con 97 Epoxi Thinner es necesario aplicar directamente al madera bruta/desnuda, permitir secar por cuatro (4) horas. Aplicar dos (2) o tres (3) capas finas (no diluir) del Ultima Eco de acuerdo a las instrucciones.

**Cascos y Quillas de Acero\*:** Eliminar la corrosión y llegar la superficie de metal bruto con chorro de arena o escobilla de metal. Limpiar la superficie con sopleo o aspirador para eliminar los residuos, de manera que la superficie este limpia y seca. Entonces, aplicar inmediatamente dos (2) capas del 6980 Rustlok Steel Primer\*, dejando secar cada capa 1- 2 horas antes de recubrimiento, seguida dos (2) capas del Pettit Protect (4700/4701 o 4100/4101) High Build Epoxi Primer siguiendo las instrucciones del rótulo y luego, si masilla es necesario, aplique el 7050 EZ-Fair Epoxi Fairing Compound entre las capas de Pettit-Protect. Por fin, aplicar dos (2) o tres (3) capas finas del Ultima Eco. Ver el manual del usuario del Pettit-Protect para instrucciones completas y detalladas.

**Plomo, Hierro fundido y otros metales:** Consultar el Boletín Técnico de Pettit de sistemas para metales bajo de línea del agua o consulte a su representante Pettit o el Departamento Técnico de Pettit para sistemas más complejos y sistemas profesionales. Lea siempre los rótulos y las hojas de datos técnicos para todos los productos mencionados en este documento antes de usar o aplicar.