



Viuda Negra

Boletín Técnico 1869 - 09/18

Acabado de carreras duro, resbaladizo y quema

- Contiene cuatro agentes adelgazantes: disulfuro de molibdeno, PTFE, grafito y silicio.
- La pintura de carreras más pulida, rápida y fácil de limpiar
- Brinda protección antiincrustante de doble biocida y estaciones múltiples de alto rendimiento
- Se puede pulir con para acabado tipo espejo.

El proceso de pulido de Black Widow® para crear un acabado más resbaladizo se puede hacer con papel de lija húmedo o seco de 400-1200 después de que el revestimiento se haya secado durante al menos 48 horas para lograr un acabado liso pero mate. Para un acabado brillante, lijar con papel de 3000-5000. Si se va a pulir, se recomienda una tercera o cuarta capa de Viuda Negra dependiendo del método de aplicación.



1269 Azul Oscuro



1869 Negro



Información técnica



Acabado: plano
Sólidos por peso: 73 +/- 2%
Cobertura: 440 ft²/gal.
COV: 330 gramos/litro (máx.)
Biocida: Tiocianato cuprosa..... 25.00%
 Piritionade zinc ...2.50%
Punto de inflamación: 98 oF (SETA)
Método de aplicación: Cepillo, rodillo, pulverización sin aire o convencional
Espesor máximo del rodillo: 3/16"
Número de manos/capas: 1 mínimo por temporada con manos adicionales para el servicio extendido Película húmeda
Espesor: 3.6 mils
Espesor de la película seca: 2 mils
Temperatura de aplicación: 50o F. Mín. / 90oF. máximo. (cambiar a centígrados)
Más delgado: 120 o 120 VOC Cepillado / 121 Pulverización
Tiempo de secado*: (horas) La temperatura del sustrato debe estar al menos 5 oF por encima del punto de rocío.
 Para tocar para revestir para iniciar

90oF	¼	1	4
70oF	½	2	8
50oF	1	6	24

* Los tiempos de secado anteriores son mínimos. Black Widow puede ser revestida después del tiempo mínimo mos rado. No hay tiempo máximo de secado antes del la izamiento.

Black Widow es el acabado de carreras más resbaladizo, más rápido, ultra suave y brillante del mercado. Sus potentes dos biocidas proporcionan protección multi-temporada en todo tipo de agua. Black Widow se aplica fácilmente por rodillo, cepillo o aerosol y es fácilmente brusca-capaz de un brillo metálico "gun-metal". Black Widow es una excelente pintura para la parte inferior de cualquier barco donde la velocidad es la prioridad incluyendo veleros de carreras, y lanchas a motor offshore de alto rendimiento. Black Widow contiene cuatro agentes adelgazantes: disulfuro de molibdeno, PTFE, grafito y silicio.

www.pettitpaint.com - (800) 221-4466

Sistemas de aplicación y consejos

Black Widow se aplica fácilmente con cepillo, rodillo o spray. Al rodar, utilice sólo un rodillo corto de alta calidad (máximo 3/16"). Aplicar con capas delgadas; la sobre-aplicación de este producto resultará en un rendimiento de recubrimiento inadecuado. Mezclar pintura bien para asegurarse de que los ingredientes están uniformes y dispersos a lo largo de la lata. Todas las superficies deben estar limpias, seco y adecuado y preparado antes de la pintura. No aplicar Black Widow directamente en los cascos de aluminio o transmisiones sin haber aplicado un primer anteriormente.

Superficies previamente pintadas: Black Widow puede ser aplicado sobre la mayoría de los recubrimientos duros envejecidos. Consulte la tabla Pettit de compatibilidad antiincrustante para obtener recomendaciones específicas. Polímeros viejos deben ser removidos y la superficie debe ser sellada con Pettit 6627 Tie-Coat Primer antes de aplicar Black Widow. este producto. Los tallos de pinturas y esbozados contienen referencias a otros productos; por favor lea y entienda la etiqueta y / o el boletín técnico de estos productos también, para garantizar que se usen correctamente.

Si el recubrimiento anterior está en buen estado, lije con papel de 80 y limpie con solvente Pettit 120 o 120VOC. Aplicar dos finas capas de acabado de Black Widow. Si el recubrimiento anterior es suave o en estado, retirar a la superficie desnuda lijando o utilizando removedor de pintura.

Fibra de vidrio desnuda: Todo la fibra de vidrio desnuda, independientemente de su antigüedad edad, debe ser limpiada a fondo con Pettit 92 Bio-Blue® Hull Surface Prep y remover cualquier rastro de cera utilizando Pettit D95 Dewaxer.

Método de lijado - Después de que la superficie esté libre de cera, lijar a fondo con lija de 80 hasta llegar a un acabado opaco y volver a lavar la superficie 120 o 120VOC para eliminar los residuos de lijado. A continuación, aplicarla capas de acabado fino de este producto, siguiendo instrucciones de aplicación. Observe las instrucciones de aplicación para asegurar una aplicación eficiente y de largo plazo.

Método de no lijado -

2) Limpie bien la superficie con Pettit 92 Bio-Blue Hull Surface usando una almohadilla *medium* Scotch-Brite®. Enjuague bien todos los residuos de la superficie y deje secar. A continuación, aplicar una capa de Pettit Protect® High Build Epoxy Primer (4700/4701 o 4100/4101). Consulte la etiqueta para una aplicación correcta. Aplicar las capas de acabado fino de Black Widow. Consulte el Manual del usuario de Pettit Protect para obtener instrucciones detalladas completas.

Escudo de barrera: Fondos de fibra de vidrio potencialmente y puede formar ampollas osmóticas con la gelcoat y en el laminado. Para hacer que la parte inferior sea lo más impermeable posible, prepare la superficie de fibra de vidrio como se mencionó anteriormente (método de lijado) y luego aplique two trescapas de Pettit Protect High Build Epoxy Primer (4700/4701 o 4100/4101), por dirección de etiqueta. Aplicar two finas coats de Black Widow. Consulte el Manual del usuario de Pettit Protect para obtener instrucciones detalladas completas.

Fibra de vidrio con ampollas: Consulte el Manual del usuario de Pettit Protect para obtener instrucciones detalladas completas.

Madera desnuda: Los cascos desnudos deben lijarse a fondo con papel de lija de 80 granos y limpiarlos residuos de lijado con Pettit 120 o 120VOC Cepillado Diluyente. Apply una capa de Wido Negro w adelgazado 25% with Pettit 120 o 120VOC Cepillado Thinner, alo una noche dry, lightly arena y wipe limpio. Appl y two finas capas de acabado de Black Widow.

Acero desnudo y hierro fundido*: Retire óxido suelto y talle la superficie metálica por chorro de arena o alambre cepillado. Limpie rápidamente la superficie con una explosión de vacío o aire fresco. Aplicar dos capas de Pettit 6980 Rustlok® Steel Primer, permitiendo cada uno parasecar solo uno a dos horas antes del recubrimiento excesivo. Siga por dos abrigos de Pettit Protect High Build Epoxy Primer (4700/4701 o 4100/4101) por direcciones de la etiqueta. Si se requiere carenado, aplique Pettit 7050 EZ-Fair Epoxy Fairing Compound apuestaw een los abrigos de diezwo de Pettit Protect High Build Epoxy Primer. Aplicar las capas de acabado fino de Black Widow. Consulte el Manual del usuario de Pettit Protect para obtener instrucciones específicas completas.

Todos los demás sustratos, incluido Aluminio: Ver Boletín Técnico de Metales Subacuáticos

*Estos son sistemas simplificados. Pettit ofrece boletines técnicos que contienen instrucciones detalladas para la mayoría de los tallos de aplicación. Por favor, consulte a nuestro Representante de Pettit o al Departamento Técnico de Pettit para más complejo, profesional y tallos. Siempre hay que leer las etiquetas o hojas de datos de productos para todos los productos especificados suein antes de usar.

www.pettitpaint.com - (800) 221-4466

Black Widow

Información de la aplicación



Los ingredientes ctive en Black Widow pueden resolver overtiempo, especialmente si la pintura ha estado en el estante durante varios meses. Es necesario mezclar bien la pintura antes de usarla. Si es posible, agitar la lata de pintura en un agitador de pintura mecánica. Antes de usar, compruebe los lados en laparte inferior de lalata para asegurarse de que todo el pigmento se ha mezclado. Si la mezcla se va a hacer con una paleta de madera o una batidoraeléctrica, vierta la mitad del líquido de la parte superior de la lata en otra lata y luego mezclar adecuadamente en cualquier pigmento asentado; a continuación, remezclar laspartes two juntasa fondo. Adherirse a todas las instrucciones deaplicación, precauciones, condiciones y limitaciones para obtener un rendimiento óptimo. Consulte las etiquetas individuales y las hojas de tecnología para obtener instruccionesdetalladas conproductos asociados, etc. Al rociar, no adelgace Black Widow más del 5% (6 onzas por galón) o espesor inadecuado de la película de pintura conmal ocurrir y prematuro la erosión del acabado será probable. No aplicar Wido Negro en películas gruesas o en más de dos capas, ya que puede resultar una mala adherencia. Al aplicar porrodillo, utilice una siesta corta (3/16" máximo) cubierta de rodillos.

Preparación de la superficie: El rendimientodel revestimiento, en general, es proporcional al grado de preparación de la superficie. Siga todas las recomendaciones con mucho cuidado, unavoiding cualquier acceso directo. La preparación inadecuada de superficies wiii prácticamente asegura un rendimiento de recubrimiento inadecuado. La superficie a pintar debe estar seca, limpiar ylibre decontaminantes. Debe ser preparado adecuadamente por follocon los sistemas recomendados a continuación. Al lijar la pintura antifouling vieja, always woído Personal Protective Equipo (PPE) para evitar que el inhalación de polvo de lijado.

Mantenimiento: Ninguna pintura antifouling puede ser efectiva en todas las condiciones de exposición. La contaminación hecha por el hombre y las ocurrencias naturales pueden afectar el rendimiento de la pintura antifouling. Temperaturas extremas de agua caliente y fría, limo, suciedad, aceite, salobre e incluso electrólisis puede arruinar una pintura antifouling. Por lo tanto, sugerimos encarecidamente que la parte inferior del barco se revise regularmente para asegurarse de que está limpio y que no se está produciendo ningún tipo de crecimiento. Los barcos y botes no deben ser limpiados o limpiados durante los primeros seis meses en el agua, y a intervalos de no menos de tres meses a partir de entonces.