



Sistemas de Metales Bajo la Línea de Flotación

Existen varios sistemas disponibles para metales bajo la línea de flotación. El cuadro abajo detalla los sistemas de Pettit para su uso en metales bajo la línea de flotación, incluidos motores de aluminio, hélices de acero inoxidable y bronce, ejes, puntales, filtros, etc. y cascos de aluminio, incluidos los barcos Pontoon. Otros sistemas están disponibles para metales bajo la línea de flotación como hierro fundido, acero y plomo, consulte nuestras hojas de datos del producto para obtener más información. Puede encontrar información detallada sobre el producto en www.pettitpaint.com o llamando al número (800) 221-4466.

Nuestros mejores sistemas convencionales utilizan primarios para separar la película de pintura Anti-Vegetativa de los metales submarinos. Nuestros primarios Tie-Coat, Aluma-Protect y Pettit-Protect High Build Epoxy proporcionan protección adicional contra la corrosión al separar los metales submarinos de entrar en contacto con agua salada.

Pettit Paints tiene una solución para todos los engranajes metálicos y transmisión bajo la línea de flotación, incluyendo acero, acero inoxidable o galvanizado, bronce y aluminio.

Como con todos los sistemas de pintura, la calidad de la adhesión de los productos depende de la superficie a la que se aplica. Asegúrese de que todas las superficies estén limpias y preparadas adecuadamente según las instrucciones en la etiqueta del producto. Todas las superficies anteriores deben estar en buenas condiciones para lograr una adhesión adecuada. Puede encontrar más información en nuestras hojas de datos de producto.

	Buen Sistema	Sistema Mejorado	Mejor Sistema
Motores (Metal Desnudo)	Metal Primer 6455/044* (1 capa) Vivid (2 capas) o Spray Alumaspray + (Aplicar 1 lata de aerosol por unidad)	Metal Primer 6455/044 * (1 capa) Tie-Coat Primer (1 capa) Ultima Eco, Hydrocoat Eco, o Vivid Anti-Vegetativo (2 capas)	Metal Primer 6455/044 * (1 capa) Tie-Coat Primer (2 capas) Ultima Eco, Hydrocoat Eco, o Vivid Anti-Vegetativo (2 capas)
Motores (Pre-Pintado)	Desgastar la Superficie Ultima Eco, Hydrocoat Eco, o Vivid Anti-Vegetativo (2 capas) o Spray Alumaspray + (Aplicar 1 lata de aerosol por unidad)	Desgastar la Superficie Tie-Coat Primer (1 capa) Ultima Eco, Hydrocoat Eco, o Vivid Anti-Vegetativo (2 capas)	Desgastar la Superficie Tie-Coat Primer (2 capas) Ultima Eco, Hydrocoat Eco, o Vivid Anti-Vegetativo (2 capas)
Acero Inoxidable y Bronce	Granallar o Lijar la superficie y aplicar spray Prop-Coat Barnacle Barrier (2-3 Capas) (Agitar muy bien la lata)	Metal Primer 6455/044* (1 capa) Tie-Coat Primer (1 o 2 capas) Hydrocoat Eco o Vivid (2 capas) O otro Anti-Vegetativo duro (2 capas)	Granallar o Lijar la Superficie Metal Primer 6455/044* (1 capa) 4700/4701 Pettit Protect (2 capas) Hydrocoat Eco o Vivid (2 capas) O cualquier otro Anti-Vegetativo duro (2 capas)
Cascos de Aluminio	Metal Primer 6455/044* (1 capa) Pontoon Pro, Ultima Eco, Hydrocoat Eco o Vivid (2 capas) (Superficies lisas sin abrasión solamente)	Metal Primer 6455/044 * (1 capa) Tie-Coat Primer (1 o 2 capas) Pontoon Pro, Ultima Eco, Hydrocoat Eco o Vivid (2 capas)	Granallar o Lijar la Superficie, 4400/4401Aluma Protect (2 capas) 4700/4701 Pettit Protect (2 capas) Pontoon Pro, Ultima Eco, Hydrocoat Eco o Vivid (2 capas)

Si previamente se utilizaron pinturas que contenían TBT, se debe aplicar Tie-Coat primer antes de que se introduzca una nueva pintura Anti-Vegetativa

* Si la temperatura del sustrato metálico es inferior a 15°C, deje secar durante toda la noche antes de pasar al siguiente paso