



Vivid®

Anti-vegetativo de Colores Brillantes

Boletín Técnico 156 10/16

- Colores más brillantes, incluyendo el más negro y el más blanco en pinturas de fondo.
- Excelente protección Anti-vegetativo en todas las condiciones, multi-temporada, con duplo Biocida
- Tecnología híbrida incorpora todas las ventajas de ablativos y pinturas duras
- Superficie dura, lisa y resistente, indicado también para barcos de remolque
- La opción perfecta de Anti-vegetativo para cualquier barco



Ahora usted puede tener colores más brillantes, el más negro y más blanco disponible en una pintura de fondo. Vivid® proporciona una excelente protección Anti-vegetativo en todas las condiciones, multi-temporada, con duplo Biocida. Tecnología híbrida de Vivid® incorpora todos los beneficios de las pinturas ablativas y matriz dura en un producto superior. La superficie dura, lisa y resistente es también indicado para barcos con remolque. Se aplica en capas finas utilizando un rodillo de 3/16 (o menor), Vivid® resiste la acumulación de pintura y se puede sacar y poner en marcha en agua sin afectar su performance. Cuando se utiliza el sistema de primers recomendado, Vivid® puede ser utilizado con seguridad en cascos de aluminio y motores externos.

La opción perfecta del Anti-vegetativo para cualquier barco.



Nota: Diferencia de colores puede ocurrir entre lo presentado aquí

| DATOS FÍSICOS | DATOS DE APLICACIÓN | PRODUCTOS ASOCIADOS | | | | | | | | | | | | |
|--|---|---------------------|-----------|--------|------------|---|----|------------|---|----|-------------|----|----|--|
| <p>MATRIZ BASE: Resina Epoxi modificada</p> <p>ACABADO: Mate</p> <p>COLORES:</p> <p>1161 Blanco 1261 Azul 1361 Verde 1461 Amarillo 1661 Rojo 1861 Negro</p> <p>COMPONENTES: 1</p> <p>MECANISMO DE SECADO: Disolvente</p> <p>SÓLIDOS (Teórico):</p> <p>Por Peso...83 +/- 2% Por</p> <p>Volume...65 +/- 2%</p> <p>COBERTURA: 440 sq. ft/gal. (40,8 m2/gal.) (incluí 15% de perdas)</p> <p>VOC: 330 g/l max (2.75 lbs/gal)</p> <p>INGREDIENTES ACTIVOS:</p> <p>Tiocianato Cuproso25.00%</p> <p>Piritona de Zinc...2.50%</p> <p>FLASH POINT: 110°F (SETA) - 43,3 °C</p> | <p>MÉTODO: Brocha, Rodillo, Pistola spray airless o convencional. Cuando utilizar rodillo, espesor máximo de 3/16"</p> <p>NUMERO DE CAPAS: 2 o 3</p> <p>ESPESSURA SECA POR CAPA: 2 mils (3.1 mils húmeda)</p> <p>TEMP. DE APLICACIÓN: 50°F Min (10°C) / 90°F (32°C)Max.</p> <p>TIEMPO DE SECADO* (HORAS): Temperatura del Substrato debe estar 5°F arriba de este ponto.</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th></th> <th>Repintura</th> <th>Marcha</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>90°F(32°C)</td> <td>4</td> <td>16</td> </tr> <tr> <td>70°F(21°C)</td> <td>8</td> <td>24</td> </tr> <tr> <td>50°F (10°C)</td> <td>16</td> <td>48</td> </tr> </tbody> </table> <p>*Los tiempos arriba son los mínimos. Vivid puede ser repintado después del mínimo tiempo indicado. No hay un tiempo máximo de secado para puesta en marcha.</p> <p>THINNER:</p> <p>120 Brushing Thinner - 121 Spray Thinner</p> | | Repintura | Marcha | 90°F(32°C) | 4 | 16 | 70°F(21°C) | 8 | 24 | 50°F (10°C) | 16 | 48 | <p>120 Brushing Thinner</p> <p>92 Bio-Blue Hull Surface Prep</p> <p>95 Fiberglass Dewaxer</p> <p>6998 Skip-Sand Primer</p> <p>4100/4101 High Build Epoxy Primer White</p> <p>4700/4701 High Build Epoxy Primer Gray</p> <p>6455/044 Metal Primer</p> <p>6627 Tie-Coat Primer</p> <p>6980 Rustlok Steel Primer</p> <p>4400/4401 Aluma Protect Epoxy Primer</p> <p>7050 EZ Fair Epoxy Fairing Compound</p> |
| | Repintura | Marcha | | | | | | | | | | | | |
| 90°F(32°C) | 4 | 16 | | | | | | | | | | | | |
| 70°F(21°C) | 8 | 24 | | | | | | | | | | | | |
| 50°F (10°C) | 16 | 48 | | | | | | | | | | | | |

www.pettitpaint.com - (800) 221-4466

An RPM Company

**Vivid®**

Anti-vegetativo de Colores Brillantes

INFORMACIÓN DE APLICACIÓN

Vivid contiene Tiocianato Cuproso. Como resultado, hay una tendencia para acumular este material y ocurrir sedimentos en el fondo de la lata, especialmente si la pintura ha quedado en el estante durante varios meses. Es necesario mezclar completamente la pintura antes de usar. Si posible, agitar la lata de pintura en una maquina agitadora mecánica. Antes de usar, compruebe los lados y el fondo de la lata para asegurarse de que todo el pigmento se ha mezclado. Si la mezcla se va a hacer con una paleta de madera o un mezclador de taladro eléctrico, vierta la mitad del líquido desde la parte superior de la lata en otra lata y luego se mezclan adecuadamente en cualquier pigmento sedimentado; a continuación, mezclar las dos partes juntas a fondo. Cumplir con todas las instrucciones de aplicación, precauciones, condiciones y limitaciones para obtener una performance óptima. Consulte siempre los rótulos y las hojas de datos técnicos para todos los productos mencionados en este documento antes de usar o aplicar. Para aplicar con spray, no diluir más del 10% (12 onzas por galón). Sub/sobre-aplicación de este producto con capas de espesuras inadecuadas, puede virtualmente producir una erosión prematura o baja adhesión y el desempeño probablemente será comprometida.

SISTEMAS

Vivid® se aplica fácilmente con brocha, rodillo o pistola. Al aplicar con rodillo, solo utilizar rodillo de pelo corto o espuma de alta calidad (máximo 3/16"). Aplicar el uso de capas finas; Permitir un largo periodo para secar entre las capas; sobre-aplicación de este producto puede virtualmente proporcionar una performance inadecuada. Mezcle la pintura a fondo para garantizar las sustancias tóxicas sean uniformemente dispersado por toda la lata. Todas las superficies deben estar limpias, secas y adecuadamente preparadas antes de pintar.

Superficies previamente pintadas: Si la capa previa está en buen estado y es matriz dura, limpiar a fondo con diluyente 120 Thinner para eliminar los residuos, con atención especial a línea del agua. Lijar a fondo la superficie con papel de grano 80 y después limpiar con agua limpia y fresca para eliminar los residuos. Aplicar una (1) o dos (2) capas de Anti-vegetativo Vivid®. Pinturas muy antiguas, ablativas (co-polímero) o no conocidas o con TBT, remover hasta el sustrato puro por el lijado o sellar utilizando el 6627 Tie Coat Primer antes de aplicar el Anti-vegetativo Vivid®. Pinturas Ablativas remover hasta el sustrato puro por el lijado.

Fibra de vidrio nueva/desnudo: Todos los cascos de fibra de vidrio bruto/desnudos, independientemente de su edad, debe limpiarse a fondo con 92 Bio-Blue Hull Surface Prep para preparación de superficie o eliminar la cera y grasas varias veces con Pettit D-95 Dewaxer - 120 Thinner. Lijar a fondo con papel de lija de grano 80 para un acabado opaco, escarchado y vuelva a lavar la superficie lijada con 120 Thinner para eliminar los residuos del lijado. Después aplicar dos (2) o tres (3) capas finas de este producto, siguiendo las instrucciones de aplicación. La observación cuidadosa de las instrucciones de aplicación ayudará a asegurar la adherencia a largo plazo de este y los años subsiguientes de pintura Anti-vegetativa.

Método sin Lijado: Para eliminar o método lijado hay dos (2) métodos:

1 - Limpiar a fondo, sacando grasas, cera y fregar la superficie utilizando el Bio-Blue Hull Surface Prep y Scotch-Brite® marrón en un movimiento circular o eliminar la cera y grasas aplicando por lo menos 3 veces el Pettit D-95 Dewaxer. Enjuague bien todos los residuos de la superficie y dejar secar. Después, aplicar de una (1) fina capa del 6998 Skip-Sand Primer utilizando un rodillo de 3/16" max. Consulte el rótulo del producto para obtener instrucciones completas de la aplicación. Aplicar dos (2) o tres (3) capas finas del Vivid®.

2 - Limpiar a fondo, sacando grasas, cera y fregar bien la superficie utilizando el 92 Bio-Blue Hull Surface Prep y Scotch-Brite® marrón en un movimiento circular. Enjuague bien todos los residuos de la superficie y dejar secar. Después, aplicar de una (1) capa de Pettit Protect (4700/4701 o 4100/4101) High Build Epoxi Primer. Consulte el rótulo y hojas técnicas del producto para obtener instrucciones completas de la aplicación. Aplicar dos (2) o tres (3) capas finas del Vivid®. Ver el manual del usuario del Pettit-Protect para instrucciones completas y detalladas.

Barrera de Prevención de Ósmosis: Fondos de fibra de vidrio potencialmente pueden formar ampollas osmóticas dentro de la capa de gel y en el laminado. Para hacer que la parte inferior sea más impermeable posible al agua, preparar la superficie de fibra de vidrio como se ha mencionado anteriormente (método de lijado) y aplicar dos (2) o tres (3) capas de Pettit Protect (4700/4701 o 4100/4101) High Build Epoxi Primer siguiendo las instrucciones del rótulos. Aplicar dos (2) o tres (3) capas finas del Vivid®. Ver el manual del usuario del Pettit-Protect para instrucciones completas y detalladas.

Casco de Fibra de Vidrio con Ampollas: Ver el manual del usuario del Pettit-Protect para instrucciones completas y detalladas.

Cascos de Madera: Cascos de madera nuevos o brutos/desnudos debes lijar a fondo con papel de lija de 80 y limpiarse los residuos del lijado con el 120 o 120VOC Thinner. Aplicar una (1) capa del Vivid® diluida en 25% con 120 o 120 VOC Thinner, permitir secar por una noche. Lijar levemente, limpiar los residuos con un trapo limpio y aplicar dos (2) o tres (3) capas finas del Vivid® de acuerdo a las instrucciones.

Cascos de Aluminio: Método básico – Si la superficie a ser pintada está en buen estado y lisa y limpia aplicar inmediatamente una (1) capa del 6455/044 Metal Primer, dejando secar por 2 horas, siguiendo con atención las instrucciones del rótulos y hoja técnica. Aplicar dos (2) capas del 6627 Tie Coat Primer siguiendo con atención las instrucciones de los rótulos y hoja técnica. Por fin, aplicar dos (2) o tres (3) capas finas del Vivid®. **Mejor Método** – Para máxima resistencia a la corrosión, raspar hasta llegar la superficie de metal bruto/desnudo y brillante con chorro de arena, lijado o escobilla de metal. Limpiar la superficie con soplo o aspirador para eliminar os residuos, de manera que la superficie este limpia y seca. Entonces, aplicar inmediatamente dos (2) capas del 4400/4401 Aluma-Protect Epoxy Primer, seguido de dos (2) capas del Pettit Protect (4700/4701 o 4100/4101) High Build Epoxi siguiendo con atención las instrucciones de los rótulos y hoja técnica. Por fin, aplicar dos (2) o tres (3) capas finas del Vivid®.

Plomo, Acero, Hierro fundido y otros metales: Consultar el Boletín Técnico de Pettit de sistemas para metales bajo de línea del agua o consulte a su representante Pettit o el Departamento Técnico de Pettit para sistemas más complejos y sistemas profesionales. Lea siempre los rótulos y las hojas de datos técnicos para todos los productos mencionados en este documento antes de usar o aplicar.