



Unepoxy Standard

Anti-Vegetativo Duro

- Acabado duro y durable es capaz de resistir el uso y el abuso durante toda la temporada
- Efectiva tanto en agua dulce y salada
- Conveniente para los barcos de remolque
- Compatible con la mayoría de las pinturas de fondo matriz dura



Unepoxy Standard ha sido durante mucho tiempo la pintura Anti-vegetativa estándar para muchos astilleros y propietarios de barcos. Es un Anti-vegetativo confiable formulado para proporcionar una protección excepcional a un precio económico. Su acabado durable en epoxi modificado duro es capaz de soportar remolque, y el abuso durante toda la temporada. Proporciona una excelente cobertura y adhesión, y se puede aplicar sobre la mayoría de las pinturas de fondo en buen estado.

Adecuado para todos los barcos de remolque que no sea de aluminio



1228 Azul



1328 Verde



1628 Rojo



1810 Negro

Nota: Diferencia de colores puede ocurrir entre lo presentado aquí

DATOS FÍSICOS

MATRIZ BASE: Resina Epoxi modificada
 ACABADO: MATE
 COLORES:
 1228 Azul 1328 Verde
 1628 Rojo 1810 Negro
 COMPONENTES: 1
 CURA: Solvente
 SÓLIDOS (Teórico):
 Por Peso...77 +/- 3%
 Por Volume...55 +/- 4%
 COBERTURA: 440 sq. ft/gal. (40m2/gal)
 VOC: 440 g/l max.
 INGREDIENTES ACTIVOS:
 Oxido Cuproso: 33.26%
 FLASH POINT: 114°F (SETA) (45,5°C)

DATOS DE APLICACIÓN

MÉTODO: Brocha, Rodillor, Pistola spray airless o convencional.
 NÚMERO DE CAPAS: Mínimo 2. Se recomienda una capa extra en la línea flotante y áreas de fricción.
 ESPESURA SECA POR CAPA: 2 mils (3.6 wet mils)
 TEMP DE APLICACIÓN: 50°F Min (10°C) / 90°F (32°C)Max.
 TIEMPO DE SECADO* (HOURS):

| | Repintura | Marcha |
|-------------|-----------|--------|
| 90°F(32°C) | 2 | 8 |
| 70°F(21°C) | 4 | 16 |
| 50°F (10°C) | 6 | 24 |

*Los tiempos arriba son los mínimos. Unepoxy puede ser repintado después del mínimo tiempo indicado. El tiempo máximo de secado para puesta en marcha es de 60 días después de la pintura.
 THINNER:
 120 Brushing Thinner
 121 Spray Thinner

PRODUCTOS ASOCIADOS

120 Brushing Thinner
 121 Spray Thinner
 92 Bio-Blue Hull Surface Prep
 95 Fiberglass Dewaxer
 6998 Skip-Sand Primer
 4100/4101 White Pettit-Protect High Build Epoxy Primer
 4700/4701 Gray Pettit-Protect High Build Epoxy Primer
 6455/044 Metal Primer
 6627 Tie-Coat Primer
 6980 Rustlok Steel Primer
 7050 EZ-Fair Epoxy Fairing Compound



Unepoxy Standard

Anti-vegetativo Duro

INFORMACIÓN DE APLICACIÓN

Unepoxy contiene Óxido Cuproso. Como resultado, hay una tendencia para acumular este material y ocurrir sedimentos en el fondo de la lata, especialmente si la pintura ha quedado en el estante durante varios meses. Es necesario mezclar completamente la pintura antes de usar. Si posible, agitar la lata de pintura en una maquina agitadora mecánica. Antes de usar, compruebe los lados y el fondo de la lata para asegurarse de que todo el pigmento se ha mezclado. Si la mezcla se va a hacer con una paleta de madera o un mezclador de taladro eléctrico, vierta la mitad del líquido desde la parte superior de la lata en otra lata y luego se mezclan adecuadamente en cualquier pigmento sedimentado; a continuación, mezclar las dos partes juntas a fondo. Cumplir con todas las instrucciones de aplicación, precauciones, condiciones y limitaciones para obtener una performance óptima. Consulte siempre los rótulos y las hojas de datos técnicos para todos los productos mencionados en este documento antes de usar o aplicar. Para aplicar con spray, no diluir más del 10% (12 onzas por galón). Sub/sobre-aplicación de este producto con capas de espesuras inadecuadas, puede virtualmente producir una erosión prematura o baja adhesión y el desempeño probablemente será comprometida.

SISTEMAS

Unepoxy se aplica fácilmente con brocha, rodillo o pistola. Al aplicar con Rodillo, solo utilizar rodillo de pelo corto de alta calidad (máximo 3/16") y diluir entre 5-10% con agua limpia. Mojar la superficie a ser pintada con agua limpia. La superficie húmeda ayuda al "durabilidad y resistencia" de la capa, lo que resulta en un color más real y acabado más suave. Las ligeras variaciones de color y textura de la superficie son comunes y no deben ser vistos con consternación o problemas. La superficie pintada se vuelve más suave una vez en el agua y cualquier moteado o manchas de color disminuirá también.

Superficies previamente pintadas: Si la capa previa está en buen estado y es matriz dura, limpiar a fondo con diluyente 120 Thinner para eliminar los residuos, con atención especial a línea del agua. Lijar a fondo la superficie con papel de grano 80 y después limpiar con agua limpia y fresca para eliminar los residuos. Aplicar una (1) o dos (2) capas de Anti-vegetativo Unepoxy. Pinturas muy antiguas, o no conocidas o con TBT, remover hasta el sustrato puro por el lijado o sellar utilizando el 6627 Tie Coat Primer antes de aplicar el Anti-vegetativo Unepoxy. Pinturas Ablativas remover hasta el sustrato puro por el lijado.

Fibra de vidrio nueva/desnudo: Todos los cascos de fibra de vidrio bruto/desnudos, independientemente de su edad, debe limpiarse a fondo con 92 Bio-Blue Hull Surface Prep para preparación de superficie o eliminar la cera y grasas varias veces con Pettit D-95 Dewaxer - 120 Thinner. Lijar a fondo con papel de lija de grano 80 para un acabado opaco, escarchado y vuelva a lavar la superficie lijada con 120 Thinner para eliminar los residuos del lijado. Después aplicar dos (2) o tres (3) capas finas de este producto, siguiendo las instrucciones de aplicación. La observación cuidadosa de las instrucciones de aplicación ayudará a asegurar la adherencia a largo plazo de este y los años subsiguientes de pintura Anti-vegetativa.

Método sin Lijado: Para eliminar o método lijado hay dos (2) métodos:

1 - Limpiar a fondo, sacando grasas, cera y fregar la superficie utilizando el Bio-Blue Hull Surface Prep y Scotch-Brite® marrón en un movimiento circular o eliminar la cera y grasas aplicando por lo menos 3 veces el Pettit D-95 Dewaxer. Enjuague bien todos los residuos de la superficie y dejar secar. Después, aplicar de una (1) fina capa del 6998 Skip-Sand Primer utilizando un rodillo de 3/16" max. Consulte el rótulo del producto para obtener instrucciones completas de la aplicación. Aplicar dos (2) o tres (3) capas finas del Unepoxy.

2 - Limpiar a fondo, sacando grasas, cera y fregar bien la superficie utilizando el 92 Bio-Blue Hull Surface Prep y Scotch-Brite® marrón en un movimiento circular. Enjuague bien todos los residuos de la superficie y dejar secar. Después, aplicar de una (1) capa de Pettit Protect (4700/4701 o 4100/4101) High Build Epoxi Primer. Consulte el rótulo y hojas técnicas del producto para obtener instrucciones completas de la aplicación. Aplicar dos (2) o tres (3) capas finas del Unepoxy. Ver el manual del usuario del Pettit-Protect para instrucciones completas y detalladas.

Barrera de Prevención de Osmosis: Fondos de fibra de vidrio potencialmente pueden formar ampollas osmóticas dentro de la capa de gel y en el laminado. Para hacer que la parte inferior sea más impermeable posible al agua, preparar la superficie de fibra de vidrio como se ha mencionado anteriormente (método de lijado) y aplicar dos (2) o tres (3) capas de Pettit Protect (4700/4701 o 4100/4101) High Build Epoxi Primer siguiendo las instrucciones del rótulos. Aplicar dos (2) o tres (3) capas finas del Unepoxy. Ver el manual del usuario del Pettit-Protect para instrucciones completas y detalladas.

Casco de Fibra de Vidrio con Ampollas: Ver el manual del usuario del Pettit-Protect para instrucciones completas y detalladas.

Cascos de Madera: Cascos de madera nuevos o brutos/desnudos debes lijar a fondo con papel de lija de 80 y limpiarse los residuos del lijado con el 120 o 120VOC Thinner. Aplicar una (1) capa del Unepoxy diluida en 25% con 120 o 120 VOC Thinner, permitir secar por una noche. Lijar levemente, limpiar los residuos con un trapo limpio y aplicar dos (2) o tres (3) capas finas del Unepoxy de acuerdo a las instrucciones.

Cascos y Quillas de Acero*: Eliminar la corrosión y llegar la superficie de metal bruto con chorro de arena o escobilla de metal. Limpiar la superficie con sopleo o aspirador para eliminar los residuos, de manera que la superficie este limpia y seca. Entonces, aplicar inmediatamente dos (2) capas del 6980 Rustlok Steel Primer*, dejando secar cada capa 1- 2 horas antes de recubrimiento, seguida dos (2) capas del Pettit Protect (4700/4701 o 4100/4101) High Build Epoxi Primer siguiendo las instrucciones del rótulo y luego, si masilla es necesario, aplique el 7050 EZ-Fair Epoxi Fairing Compound entre las capas de Pettit-Protect. Por fin, aplicar dos (2) o tres (3) capas finas del Unepoxy. Ver el manual del usuario del Pettit-Protect para instrucciones completas y detalladas.

Quillas de plomo y otros metales bajo de la agua*: Raspar la superficie hasta el metal bruto y brillante; limpie los residuos con 120 o 120 VOC Thinner. Aplicar una (1) capa fina del 6455/044 Metal Primer y dejar secar dos (2) horas. Aplicar una (1) capa del 6627 Tie Coat Primer y luego, si masilla es necesario, aplique el 7050 EZ-Fair Epoxi Fairing Compound. Seguir con una (1) capa adicional del 6627 Tie Coat Primer siguiendo las instrucciones del rótulo. Dejar secar la segunda capa del 6627 Tie Coat Primer por lo menos cuatro (4) horas. Por fin, aplicar dos (2) o tres (3) capas finas del Unepoxy.

NO APLICAR ESTE PRODUCTO EN CASCOS DE ALUMINIO Y OUTDRIVES (MOTORES EXTERNOS).

* Estos son sistemas simplificados para áreas pequeñas. Por favor, consulte a su representante Pettit o el Departamento Técnico de Pettit para sistemas más complejos y sistemas profesionales. Lea siempre los rótulos y las hojas de datos técnicos para todos los productos mencionados en este documento antes de usar o aplicar.